



ФРИКЦИОННЫЙ ФЕНОПЛАСТ РЕТИНАКС ФК-24А

Производитель:
Прилукский Завод Пластмасс

Применение:

предназначается для изготовления армированных и неармированных фрикционных изделий (тормозные колодки, вкладыши, секторы, кольца и т.п.) Изделия применяются при поверхностной температуре трения до 700 С, скорости скольжения до 10 м/с и давлении до 15 кгс/см² в паре с серым чугуном и легированной сталью.

Показатель	Значение	Соответствие
Твердость по Бринеллю, НВ 10/500/30	30-49	ГОСТ 10851-94
Энергетическая интенсивность изнашивания фрикционного образца по массе, мкг/Дж (мг/кгс·м):		
по стали марки 40ХН, не более	2,1 (0,021)	ГОСТ 10851-94
по чугуну марки СЧ 15, не более	1,2 (0,012)	ГОСТ 10851-94
Поверхностная температура трения, °С	700	ГОСТ 10851-94
Скорость скольжения, м/с	10	ГОСТ 10851-94
Давление, МПа	1,5	ГОСТ 10851-94
Упаковка	полипропиленовые мешки по 20 кг.	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев	